

SL-303B/1500, SL-303BMC/1500

			SL-303B/1500	SL-303BMC/1500	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	715 (570:前カバーと干渉)		
	クロススライド上の振り	mm	500		
	センチ間最大距離	mm	1637		
	最大加工径	mm	420		
	標準加工径	mm	307	290	
	最大加工長さ	mm	1560		
	棒材作業能力*1	mm	89		
	回転工具加工作業能力	mm	—	ドリル MAX ϕ 20 タップ MAX M16	
移動量	X軸移動量	mm	250 [210 + 40]		
	Z軸移動量	mm	1650		
主軸	主軸回転速度*2	min ⁻¹	25~2,500 (30~3,000) *3		
	主軸変速レンジ数	段	1 (巻線)		
	主軸端		JIS A2-8		
	主軸貫通穴径	mm	105		
	主軸軸受内径	mm	160		
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001 [最小設定単位]	
刃物台	刃物台の数		1		
	刃物台の形式		10角 (12角) タレット		
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	10 (12) [回転工具:10 (12)]	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25		
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 50		
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—	3,000 (4,000)	
心押台	心押台の移動量	mm	1400		
	心押軸の直径	mm	130		
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 (ビルトインセンタ)		
	心押軸の移動量	mm	150		
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 15,000 Z: 20,000		
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z: 0~1,260 [15段]		
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	22/18.5 (30/22) *4		
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8, Z: 3.8		
	回転工具主軸用電動機 (30分/連続)	kW	—	7.3/4.8	
	油圧用電動機	kW	1.5		
	潤滑用電動機	kW	0.02		
	クーラント用電動機	kW	0.52 (0.325)		
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	46.2(51.6)	52.4(58.3)	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10		
	潤滑油タンク容量	L	4		
	クーラントタンク容量	L	210		
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,150		
	所要床面の大きさ	mm	4,645×2,096		
	機械質量	kg	8,500	8,700	